



# 焊接+除焊+热风产品

## 实心焊锡丝

详细产品规格 - 请点击 [cn.100y.com.tw](http://cn.100y.com.tw)

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
15879	1.2mm $\phi$ /63%/实心/1kg	完全不含助焊剂	63/37	183°C	1kg/R	1.2mm

## 锡球

详细产品规格 - 请点击 [cn.100y.com.tw](http://cn.100y.com.tw)



100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	颗/包装方式	直径
17390	0.50mm-63/37	锡球	SN63/PB37	125000 颗/瓶	0.5mm
17389	0.60mm-63/37	锡球	SN63/PB37	100000 颗/瓶	0.6mm
17388	0.76mm-63/37	锡球	SN63/PB37	125000 颗/瓶	0.76mm



作为一位主导的焊剂球形制造商，我们提供焊剂球的坚固质量和可靠性包括追随者。

- 精确直径和球状
- 没有污秽和低氧化作用
- 亮光和凹痕表面

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	颗/包装方式	直径	熔点
16491	0.5mm/63/37	锡球	Sn63Pb37	500,000 颗/瓶	0.5mm	183°C
16490	0.76mm/63/37	锡球	Sn63Pb37	250,000 颗/瓶	0.76mm	183°C



100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	颗/包装方式	直径
41584	96.5/3/0.5	锡球	SN96.5/PB3	250000 颗/瓶	0.5mm
41587	96.5/3/0.6	锡球	SN96.5/PB3	250000 颗/瓶	0.6mm

## 热风枪(台)+配件 热风枪系列+配件

详细产品规格 - 请点击 [cn.100y.com.tw](http://cn.100y.com.tw)



100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明	$\phi$ 口径
23512	31-1	LEISTER	Hot-Jet S 热风头	5mm



规格:

电压:	230 V
耗电:	460 W
频率:	50 / 60 Hz
温度:	20 - 600 °C
气流 (20°C):	20 - 80 l/min

压力静止:	max. 1600 (16 mbar) Pa
噪声放射水平LpA:	59 dB
尺寸 (L x $\phi$ ):	235 x 70, handle $\phi$ 40 mm
重量:	0.6 (with 3 m cord) kg

100Y 编号	厂商编号	说明	$\phi$ 口径
48778	31-C1-1	Hot-Jet S 热风头	4mm



100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明	Power Consumption	Temp. Range	电压	$\phi$ 口径
32240	79AHG300U		热风枪陶瓷发热体 For 626-120V			120V	
28116	7G4+11D-1	LEISTER	热风焊接机	1600W	20-600	110V	14.5

特点:

高温式热风枪体只重550克，输出功率高达1000W，温度高达450°C，效能高操作容易。882特设调温系统，可随意调较不同温度。

用途:

此高温热风枪用途广泛，可用于镀铬，解冻，除漆，收缩管加热，实验器皿干洁，液体转热，催化粘合剂，收缩包装，软化塑胶片，地氈缝接，定量出热及一切无火高温加热，另有多款喷嘴及配件可供选择。

1. 检查出口处之电压已确定在12A 以上，将枪制关掉才可插上电源。
2. 枪制向[**HOT**]标志开动热风随之而出。
3. 当使用完毕，先将枪制转向[**COLD**]标志才可关掉，令热风枪得以转凉。

可更换零件:

零件编号	名称/规格
A1121	1000W 发热元件, 881及882用

100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明	Power Consumption	Temp. Range	电压
7353	881-V110	HAKKO	热风枪	1000W	450°C	110V
5421	882-110V	HAKKO	热风枪	1000W	450°C	110V



服务专线: 台湾: 886-3-5753170

传 真: 台湾: 886-3-5753172

E-mail: 台湾: sale@100y.com.tw

深圳: 86-755-83298787

深圳: 86-755-83640655

深圳: 100y@163.com

上海: 86-21-34970699

上海: 86-21-64605107

上海: 100y-1@163.com