



焊接+除焊+热风产品

无铅锡丝

详细产品规格 - 请点击 cn.100y.com.tw

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
22303	0.8mmφ/Sin96.5Ag3.5/0.5kg	无铅银锡丝	Sn96.5/Ag3.5	227℃	0.5kg/R	0.8mm
28754	0.8mmφ/Sin96.5Ag3.5/1kg	无铅银锡丝	Sn96.5/Ag3.5	227℃	1kg/R	0.8mm
15087	0.8mmφ/Sin96Ag4/0.5kg	无铅银锡丝	Sn96/Ag4	227℃	0.5kg/R	0.8mm
28367	1.0mmφ/Sin99.3/Cu0.7/1Kg	无铅锡丝 1.0mm	99.3%锡/0.7%铜		1kg/R	1.0mm



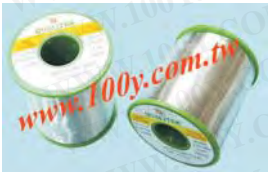
100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
31316	0.8mmφ/Sn0.75Cu/200g	Solnet	无铅锡丝	Sn/0.75Cu	227℃	200g/R	0.8mm
31317	1.0mmφ/Sn0.75Cu/1kg	Solnet	无铅锡丝	Sn/0.75Cu	227℃	1kg/R	1.0mm



100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
37287	0.6mmφ/Sn99.3Cu0.7/0.5kg	无铅银锡丝	Sn99.3/Cu0.7	227℃	0.5kg/R	0.6mm
36349	1mmφ/Sn96.5Ag3.5/1kg	无铅银锡丝	Sn96.5/Ag3.5	227℃	1kg/R	1mm



100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
22861	FW965D0605	COOKSON	无铅银锡丝	Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5	219℃	1/磅	0.6mm
22870	FW965D0851	COOKSON	无铅银锡丝	Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5	219℃	1/KG	0.8mm



焊剂构成

Qualitek Sn/Ag/Cu (Tin/Silver/Cu) 合金被设计作为一个无铅选择为 Sn/Pb alloys 为电子装配生产。Qualitek Sn/Ag/Cu 合金一致和超出 J-Std 600 和所有其它相关的国际标准的杂质要求。

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
40082	NC600	QUALITEK_无铅锡丝	96.5/AG3/CU0.5	217℃	0.5kg/R	0.6



特性:

焊接性能佳, 焊后残渣透明, 无腐蚀性, 焊接时, 助焊剂不飞溅, 无不良气味, 且无毒性气体产生, 不对人体造成伤害。

用途:

适合电子零件的焊接。

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
37727	PF604-0.6	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	100g/R	0.6
39319	PF604-0.6-500g	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	500g/R	0.6
37728	PF604-0.8	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	100g/R	0.8
37729	PF604-1.0	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	100g/R	1.0
39320	PF604-1.0-500g	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	500g/R	1.0
37730	PF604-1.2	Shenmao_无铅锡丝	7.32	227℃	100g/R	1.2
37097	PF606-0.4	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	100g/R	0.4
47498	PF606-0.4-500g	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	500g/R	0.4
37096	PF606-0.6	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	100g/R	0.6
37094	PF606-0.8	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	100g/R	0.8
37092	PF606-1.0	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	100g/R	1.0
37726	PF606-1.2	Shenmao_无铅锡丝	7.4	217℃	100g/R	1.2

实心焊锡丝

详细产品规格 - 请点击 cn.100y.com.tw



种类

- 依锡铅含量分类: 自 5%-70%Sn (锡成分) 均可承制。
- 依线径分类: 0.5mm - 3mm (或 .02" - .114") 都能制成。
- 此外并可依需要情形调配适当份量之纯银而成为含银焊丝。
- 每卷重量: 可分为 0.5kg, 1kg, 2kg, 5kg, 10kg。

实心焊锡丝份系径细心调合金制成因其成分及正确规格影响电子(器)产品之品质及持久性关系极大。

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
46288	0.8mm φ /63%/特殊/0.5kg	特殊焊锡丝	63/37	183℃	0.5kg/R	0.8mm
15878	1.0mm φ /63%/实心/1kg	实心焊锡丝 (完全不含助焊剂)	63/37	183℃	1kg/R	1.0mm



服务专线: 台湾: 886-3-5753170

传 真: 台湾: 886-3-5753172

E-mail: 台湾: sale@100y.com.tw

深圳: 86-755-83298787

深圳: 86-755-83640655

深圳: 100y@163.com

上海: 86-21-34970699

上海: 86-21-64605107

上海: 100y-1@163.com