



焊接+除焊+热风产品

焊锡棒

详细产品规格 - 请点击 cn.100y.com.tw



特点:

- 溶解后氧化物(锡渣)之发生量较一般焊锡减低近半
- 锡炉表面光泽如镜,且液相体较佳,焊接性能更好,减低浪费
- 已具有防止氧化作用,若锡炉内再微量添加抗氧油脂,则氧化贴无.
- 符合CNS 正字标记之规定,及JIS, ASTM 等之规格

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	重量	熔点
7971	抗氧焊锡棒	抗氧焊 棒	Sn63Pb37	800g	183°C



100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	重量
33243	无铅焊锡棒	无铅焊锡棒	Ag3/Sn96.5/Cu0.5	800g

焊锡丝

详细产品规格 - 请点击 cn.100y.com.tw



- 具有适度活性化,使任何形态的焊接均匀可适应
- 不腐蚀,不起臭味,不飞溅
- 残留松香完全透明,锡点光泽
- 焊接性能最佳
- 迅速完成焊接作业,省时省力

项目	助焊剂含有量	干燥度	氯含有量	铜板腐蚀	水溶性抵抗	绝缘抵抗	电压印加耐湿性	扩散率	特质
K-300	1.5~2.5	Passed	0/3~0/4	Passed	>100,000	1 X 10 ¹² Over	1 X 10 ¹²	90	CNS A 级制品用于要求电器绝缘性高的电子机器焊接用

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	熔点	重量/卷	线径
5662	0.6mmφ/60%/0.5kg	树脂心焊锡丝(含 2%助焊剂)	Sn60Pb40	183°C	0.5kg/R	0.6mm
2063	0.8mmφ/60%/0.5kg	树脂心焊锡丝(含 2%助焊剂)	Sn60Pb40	183°C	0.5kg/R	0.8mm
11335	0.8mmφ/60%/1kg	树脂心焊锡丝(含 2%助焊剂)	Sn60Pb40	183°C	1kg/R	0.8mm
9857	1.0mmφ/60%/0.5kg	树脂心焊锡丝(含 2%助焊剂)	Sn60Pb40	183°C	0.5kg/R	1.0mm



100Y 编号	厂商编号	制造厂商	说明
38718	HARX-100	Solnet	特殊锡丝 1.0mm



- 焊剂比重 : 8.40
- 锡接点 % : 62.83
- 通量内容 : 1.80
- 氯通量 : 0.69
- 通量酸值 : 164~166
- 通量温度 : 72~73°C
- 一般焊丝绝缘抵抗 : 10x10¹²
- 绝缘抵抗在潮湿后
- 从72 个小时在 40°C 90% RH: 1.6x10¹⁴~1.0x10¹²
- I绝缘抵抗在潮湿后
- 从个小时在 40°C 90% RH: 1.5~7.0x10¹¹
- 延展性: 89
- 腐蚀: 正常

100Y 编号	厂商编号	说明	合金比例	重量/卷	线径
2653	SOLDER-1/2P	川崎_ 丝	Sn63Pb37	0.2kg/R	1.0mm
2654	SOLDER/1P	川崎_ 丝	Sn63Pb37	0.5kg/R	1.0mm

免洗焊锡丝

详细产品规格 - 请点击 cn.100y.com.tw



项目	助焊剂含有量	干燥度	氯含有量	铜板腐蚀	水溶性抵抗	绝缘抵抗	通量熔点	扩散率	特质
K type	2%~2.5%	Passed	0%	Passed	Over 100K	1 X 10 ¹² Over	95°C	85% OVER	For soldering
Type	1.1%~1.4%	Passed	0%	Passed	Over 100K	1 X 10 ¹² Over	95°C	75% OVER	For repairing

100Y 编号	厂商编号	说明	熔点	合金比例	重量/卷	线径
17505	0.4mm φ /63%/0.5kg	免洗焊锡丝(含 1.4%助焊剂)	183°C	Sn63Pb37	0.5kg	0.4mm



服务专线:台湾:886-3-5753170
 传 真:台湾:886-3-5753172
 E-mail:台湾:sale@100y.com.tw

深圳:86-755-83298787
 深圳:86-755-83640655
 深圳:100y@163.com

上海:86-21-34970699
 上海:86-21-64605107
 上海:100y-1@163.com